

**Polski producent  
mocowań  
fotowoltaicznych**

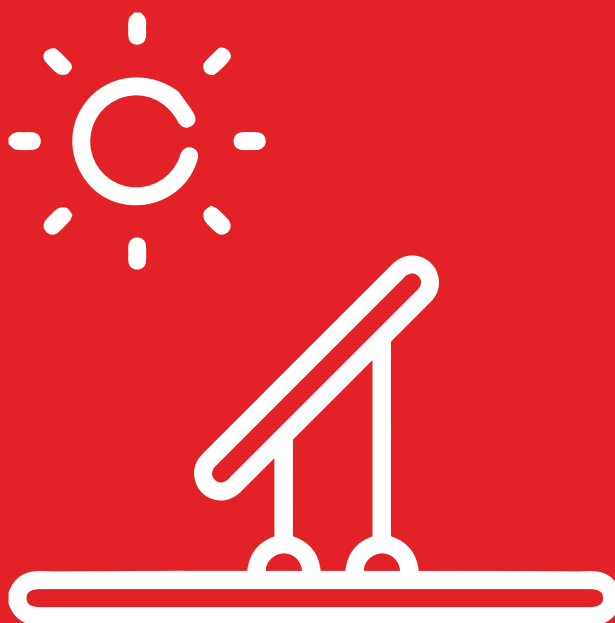
*Polish manufacturer  
of photovoltaic  
mounts*

**Montaż - wbijanie w grunt**  
**Układ modułów fotowoltaicznych - pionowy, w 2 rzędach**  
**Montaż inwertera - tak (opcja)**

*Installation - driving into the ground*  
*Arrangement of PV modules - vertical, in 2 rows*  
*Inverter mounting - yes (optional)*

rok wydania / year of publication: 2023  
wersja / version: II

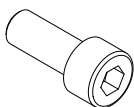
**CZĘŚĆ II z II**  
*PART II of II*



**PRZECZYTAJ PRZED MONTAŻEM**  
**ZACHOWAJ PRZEZ CAŁY OKRES UŻYTKOWANIA KONSTRUKCJI**

*READ BEFORE INSTALLATION*  
*RETAIN FOR THE LIFE OF THE STRUCTURE*

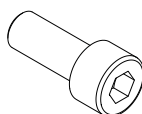
## 1. M485

Ilość / Q-ty:  
8Śruba M8x20  
Socket screw M8x20

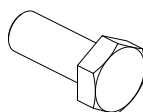
## 2. M635

Ilość / Q-ty:  
46Nakrętka M12  
Nut M12

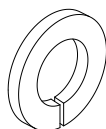
## 3. M680

Ilość / Q-ty:  
48Śruba imbusowa M8x45  
Socket screw M8x45

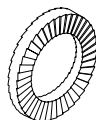
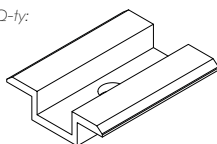
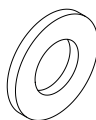
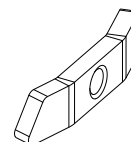
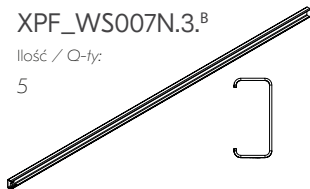
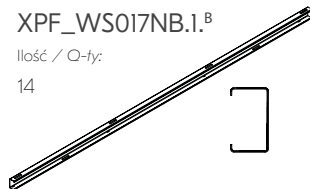
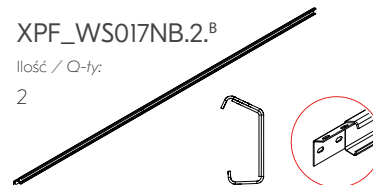
## 4. M826

Ilość / Q-ty:  
46Śruba M12x30  
Screw M12x30

## 5. M882

Ilość / Q-ty:  
46Podkładka sprężysta M12  
Spring washer M12

## 6. M1070

Ilość / Q-ty:  
56Podkładka podatna M8  
Safety washer M87. A<sup>A</sup>KK0<sup>B</sup>Ilość / Q-ty:  
48Klema środkowa  
Mid clamp8. A<sup>A</sup>\_M631Ilość / Q-ty:  
92Podkładka M12  
Washer M129. A<sup>A</sup>\_NAK00<sup>B</sup>Ilość / Q-ty:  
56Nakrętka młotkowa kontrolująca  
Hammer nut10. XPF\_WS007N.3.<sup>B</sup>Ilość / Q-ty:  
5Podpora tylna L=XXXX\*  
Rear support L=XXXX\*11. XPF\_WS017NB.1.<sup>B</sup>Ilość / Q-ty:  
14Szyna skośna L=XXXX\*  
Slanted beam L=XXXX\*12. XPF\_WS017NB.2.<sup>B</sup>Ilość / Q-ty:  
2Szyna wzdłużna L=XXXX\*  
Horizontal beam L=XXXX\*

## Narzędzia / Tools

kafar  
ramklucz płaski, rozm. 19  
wrench, size 19

H6

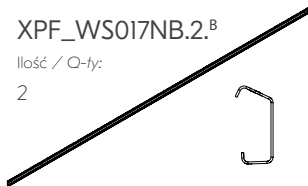
klucz imbusowy, H6  
hex key, H6

X Nm

moment dokręcenia  
o wartości X Nm  
tightening torque  
of X NmA, B w indeksie - część zmienna  
A, B in index - variable partX\* - wartość, część zmienna  
X\* - value, variable part

13. XPF\_WS017NB.2.<sup>B</sup>

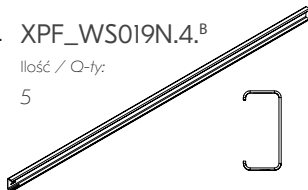
Ilość / Q-ty:  
2



Szyna wzdłużna L=XXXX\*  
Horizontal beam L=XXXX\*

14. XPF\_WS019N.4.<sup>B</sup>

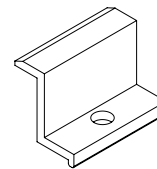
Ilość / Q-ty:  
5



Podpora przednia L=XXXX\*  
Front support L=XXXX\*

15. AKK00<sup>B</sup>

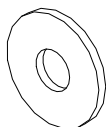
Ilość / Q-ty:  
8



Klema końcowa X\* mm  
End clamp X\* mm

16. A\_M1067

Ilość / Q-ty:  
66



Podkładka szeroka M12  
Wide washer M12

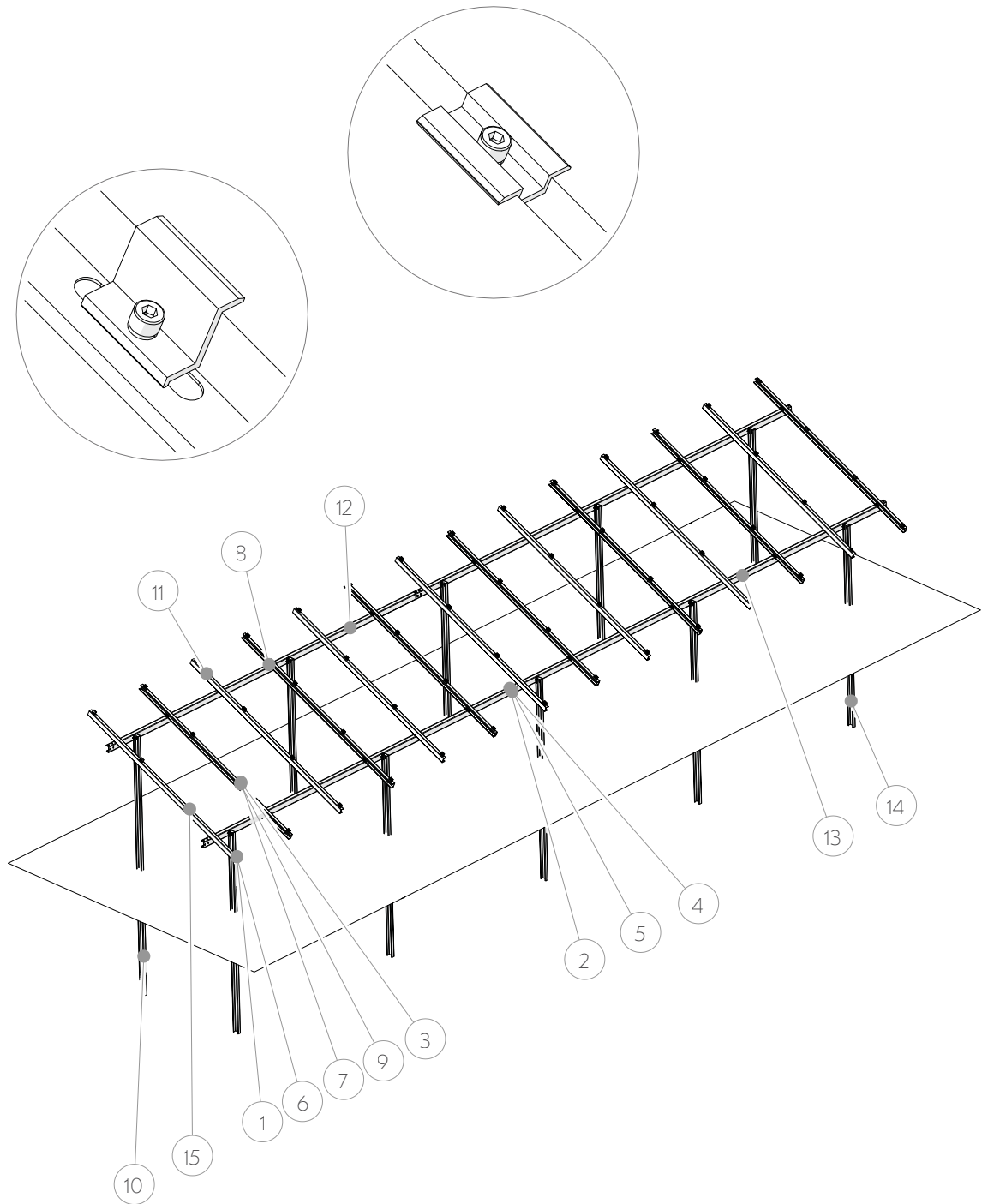


Elementy nierdzewne dokręcaj powoli i równomiernie. Nie używaj urządzeń uderowych lub pulsacyjnych. Corab S.A. zaleca stosowanie narzędzi ręcznych.  
 Tighten stainless elements slowly and evenly. Do not use percussive or pulsating devices. Corab S.A. recommends the use of hand tools.



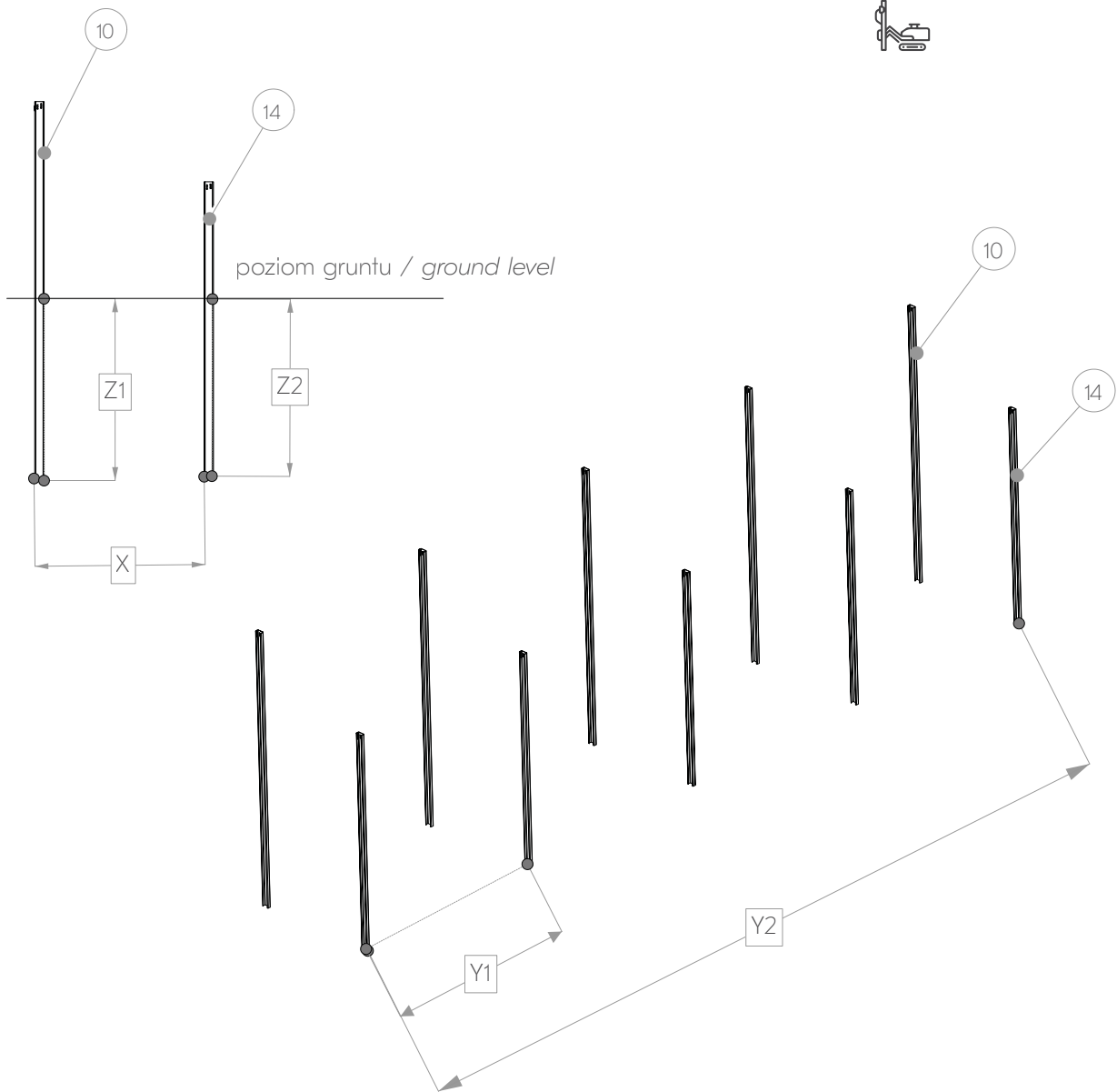
Minimalna ilość osób przy montażu: 2 osoby.  
 Minimum number of people for assembly: 2 people.

Przewidywany czas montażu: 6 h (czas zależy jest od doświadczenia osób wykonujących montaż, lokalizacji oraz warunków montażu).  
 Estimated assembly time: 6 h (time depends on the experience of the people performing the assembly, location and assembly conditions).



Montaż niezgodny z instrukcją ma negatywny wpływ na konstrukcję i bezpieczeństwo jej użytkowania.  
Assembly not according to the instructions has a negative impact on the construction and safety of its use.

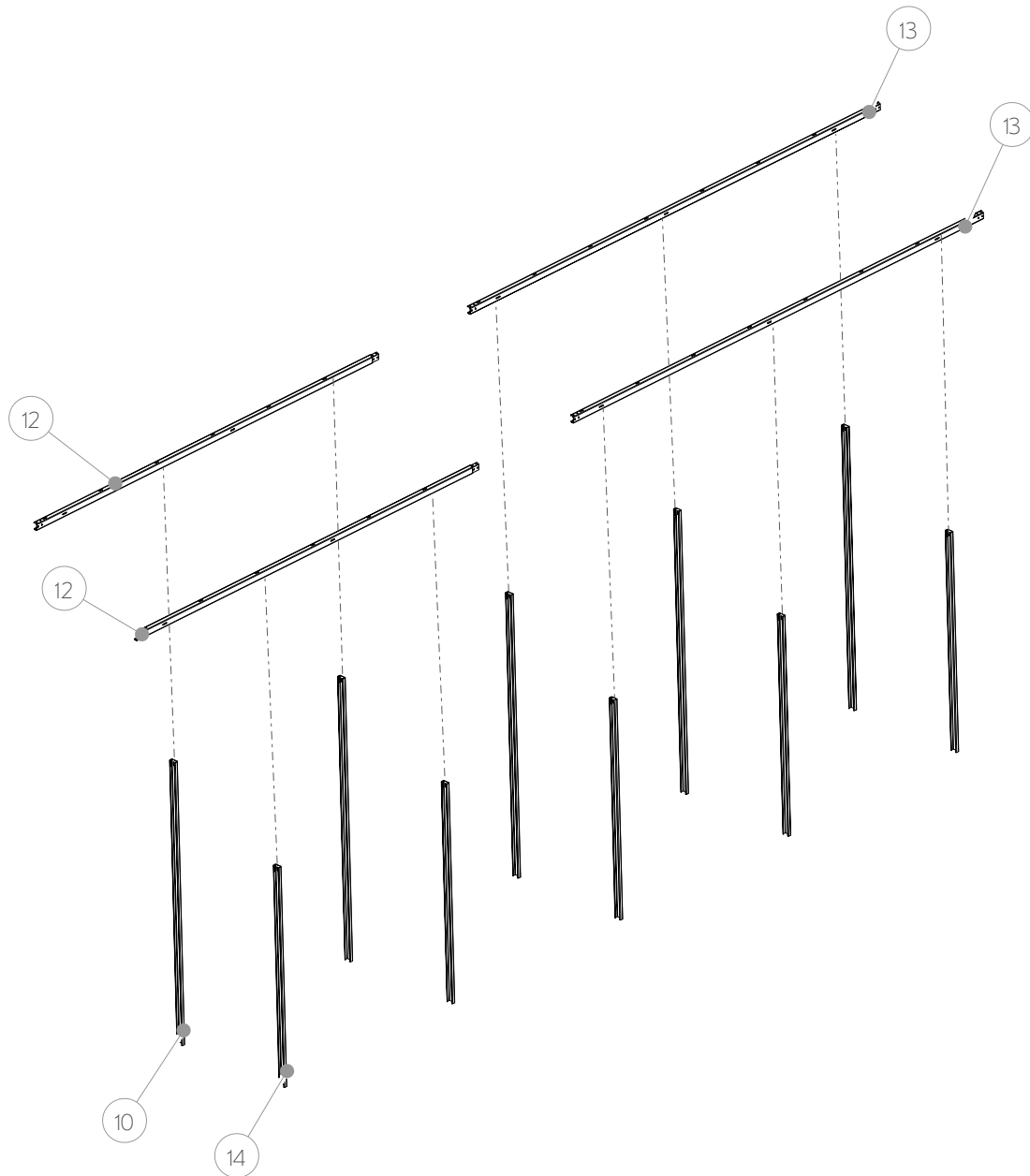
Narzędzia / Tools



Tolerancje wymiarów rozstawu podpór (wymiary Y1 i Y2) są określone w dokumentacji projektu dedykowanego.  
 Tolerances for the dimensions of the support spacing (dimensions Y1 and Y2) are specified in the dedicated project documentation.



Głębokości Z1 i Z2 wbicia podpór muszą być zgodne z dokumentacją projektu dedykowanego.  
 The depth of the support pits (dimension Z1 and Z2) must be in accordance with the dedicated project documentation.

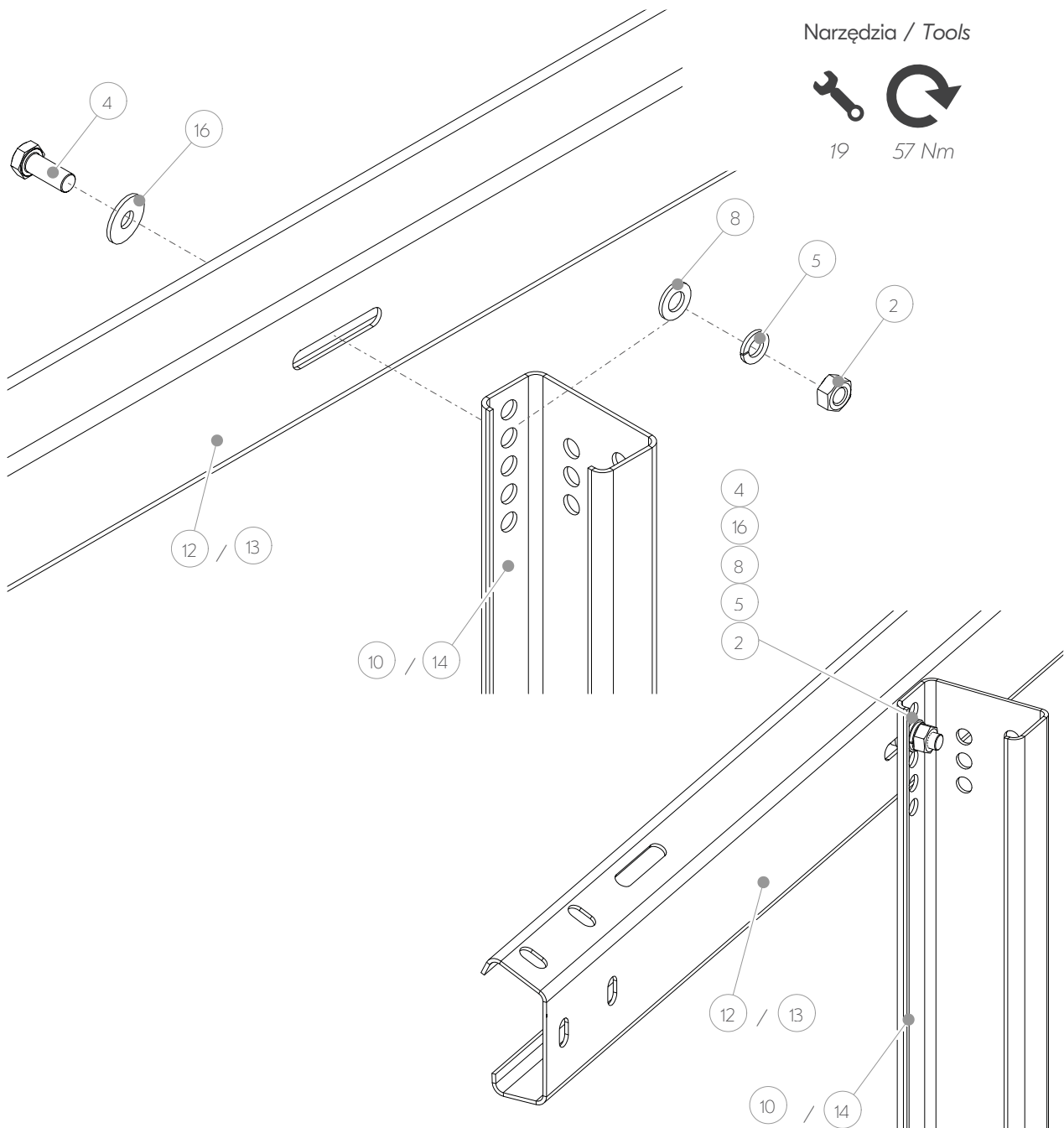


Zamontuj szyny wzdłużne zgodnie z dokumentacją projektu dedykowanego.

*Install the horizontal beams according to the documentation of the dedicated project.*



Każda szyna wzdłużna musi być połączona z każdą podporą przednią/tylną w rzędzie.  
*Each horizontal beam must be connected to each support front/rear in a row.*



Narzędzia / Tools



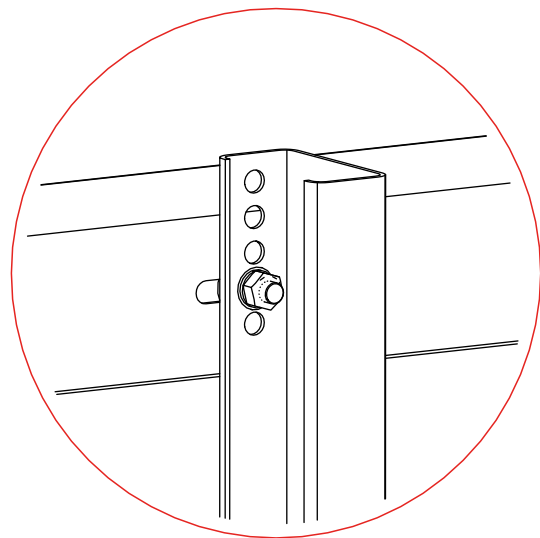
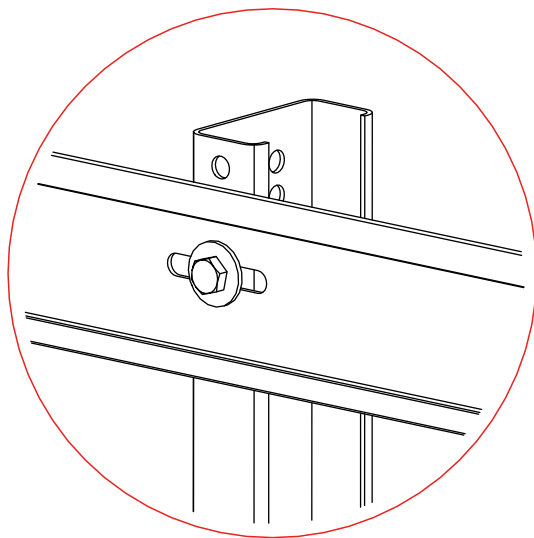
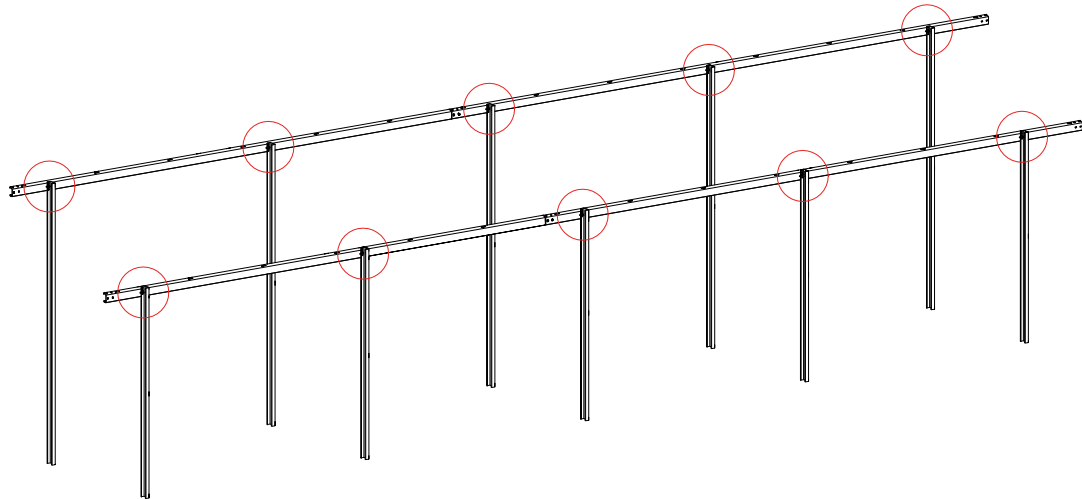
19 57 Nm



Zamontuj szyny wzdłużne w orientacji poziomej.  
 Mount horizontal beam in horizontal orientation.



Otworki w podporach tylnych i przednich służą do regulacji pozycji szyn wzdłużnych.  
 Holes in the rear supports and front supports are used to adjust the position of the horizontal beams.



Montaż niezgodny z dokumentacją projektu dedykowanego (pominięcie elementu montażowego) mają negatywny wpływ na konstrukcję i bezpieczeństwo jej użytkowania.

*Assembly not according to the documentation of the dedicated project (omission of an assembly element) have a negative impact on the construction and safety of its use.*

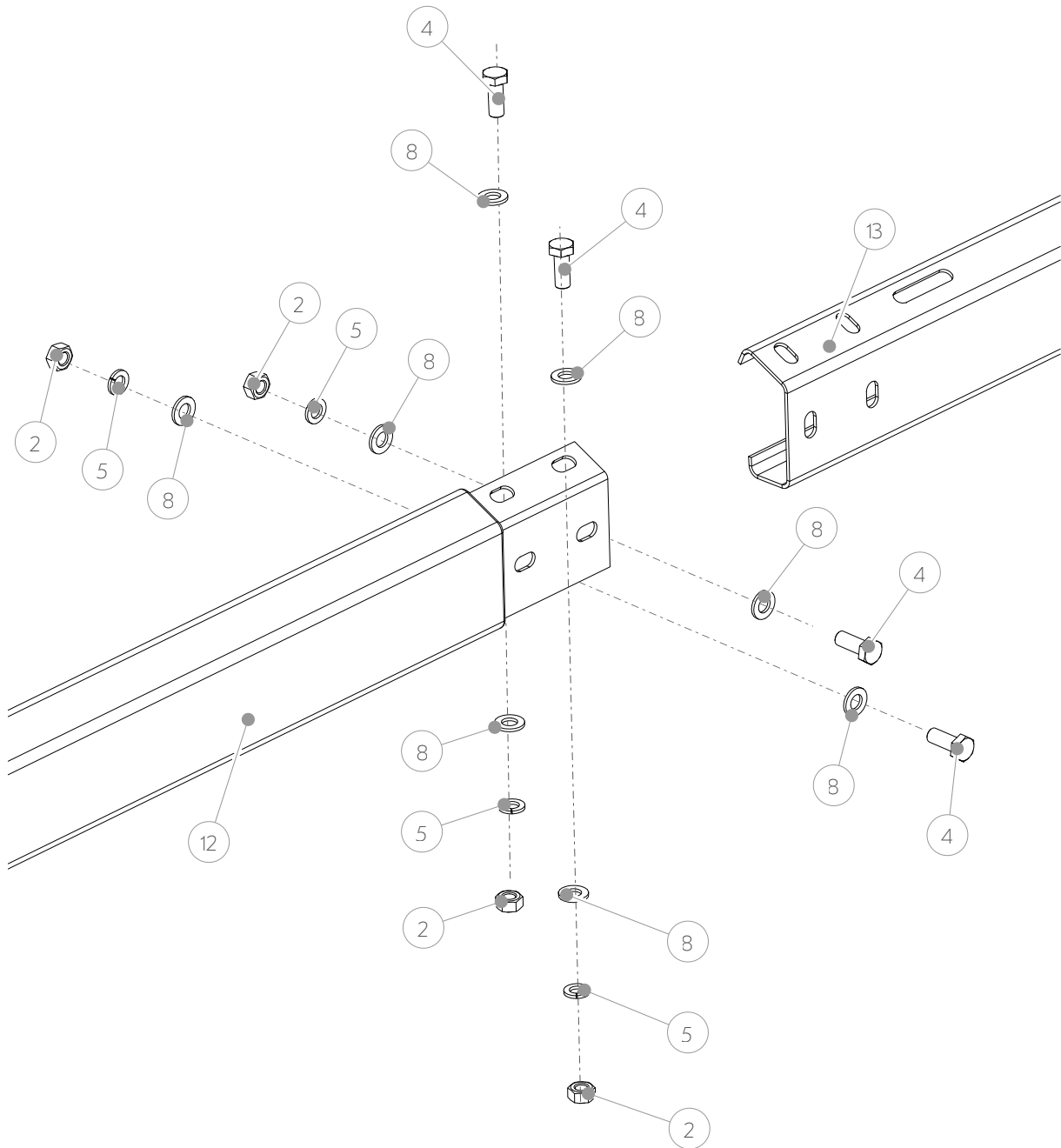


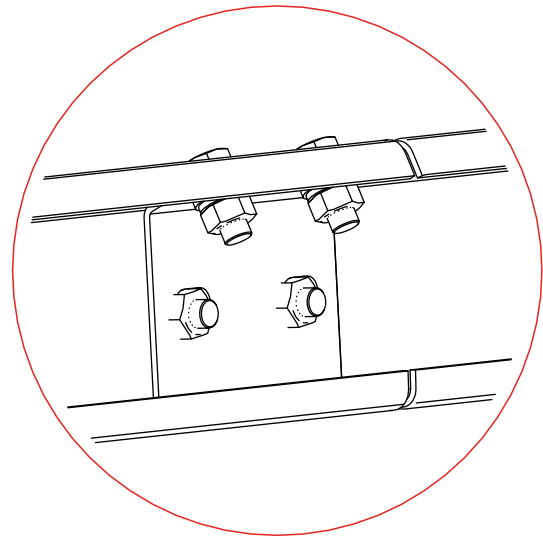
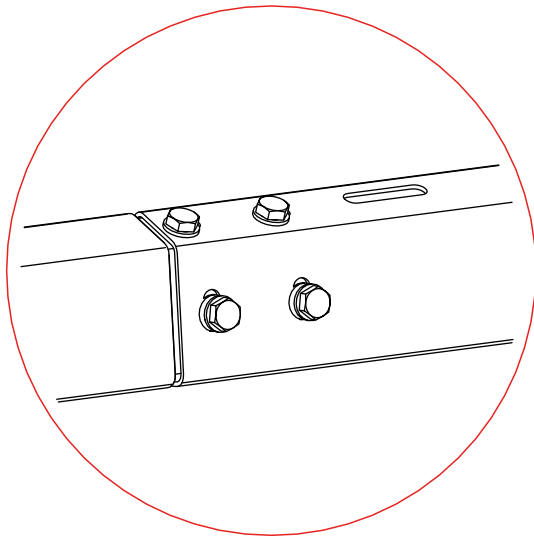
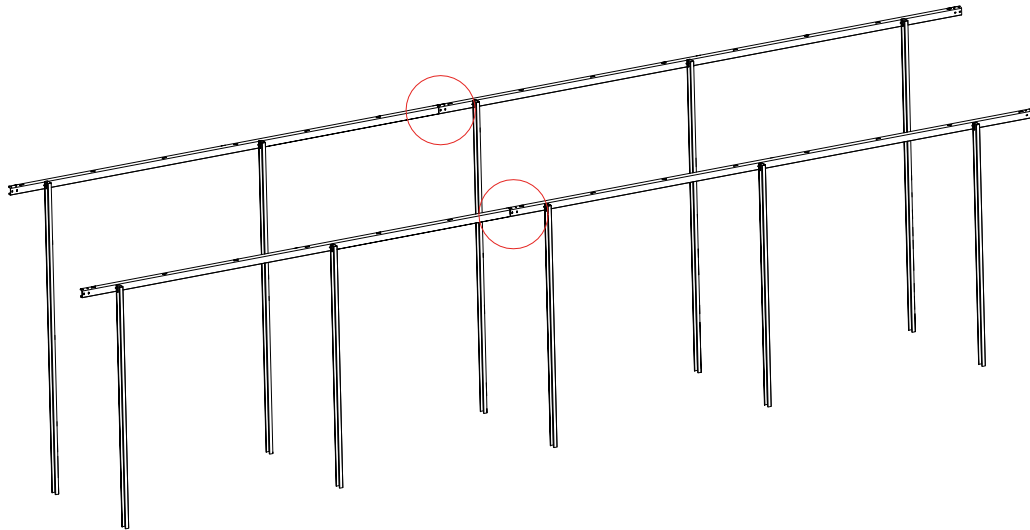
Brak któregoś z połączeń szyny wzdłużnej z podporą może negatywnie wpłynąć na sztywność konstrukcji.  
*The absence of any horizontal beam to sloping support may adversely affect the stability of the structure.*

Powtórz połączenie na wszystkich podporach przednich i tylnych.  
*Repeat the connection on all front and rear supports.*



Narzędzia / Tools





Montaż niezgodny z dokumentacją projektu dedykowanego (pominięcie elementu montażowego) mają negatywny wpływ na konstrukcję i bezpieczeństwo jej użytkowania.

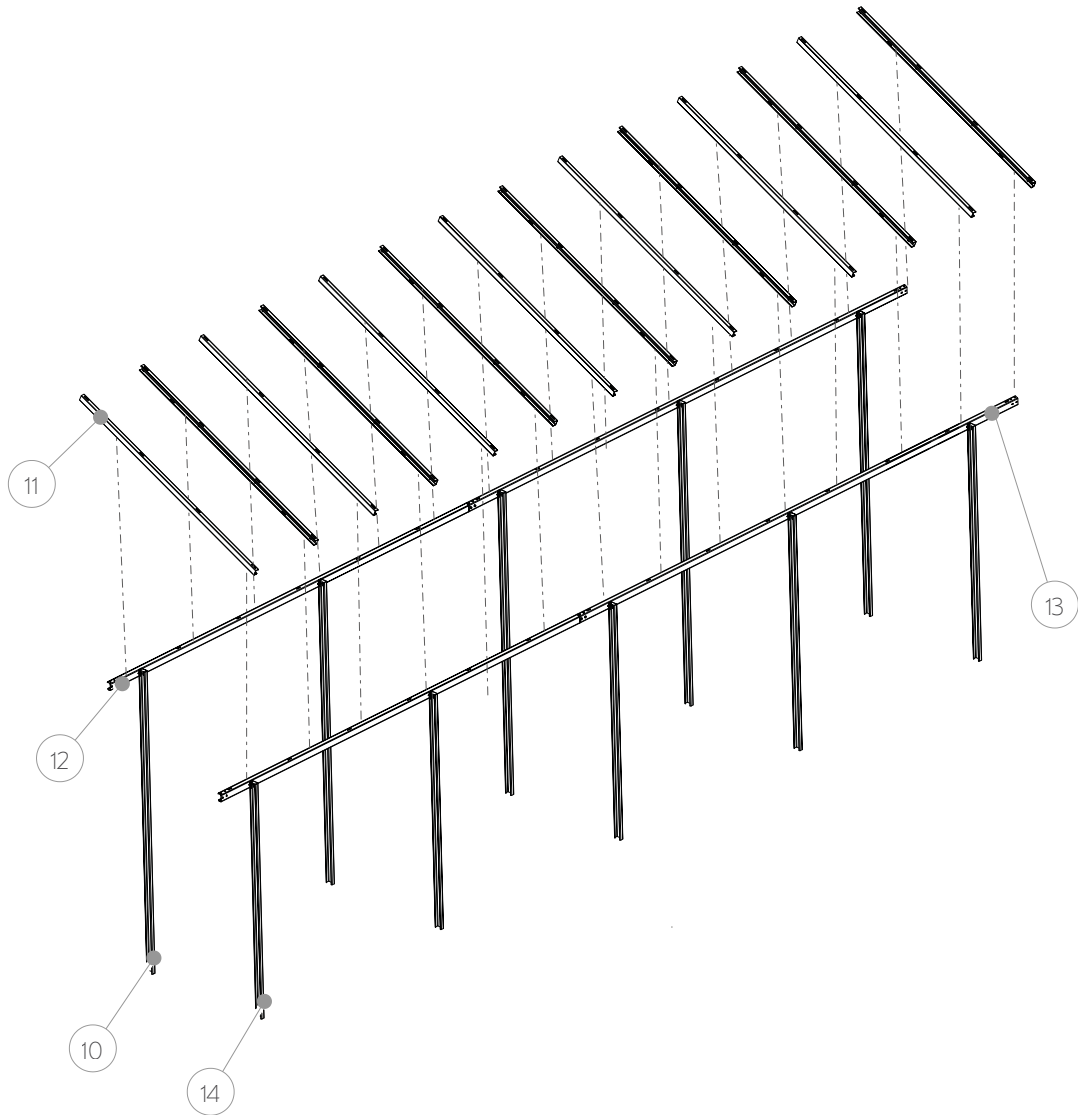
*Assembly not according to the documentation of the dedicated project (omission of an assembly element) have a negative impact on the construction and safety of its use.*



Brak któregośkolwiek połączenia między szynami wzdłużnymi może negatywnie wpłynąć na sztywność konstrukcji.  
*The absence of any horizontal beam to sloping support may adversely affect the stability of the structure.*

Wykonaj łączenie szyn wzdłużnych zgodnie z dokumentacją projektu dedykowanego.

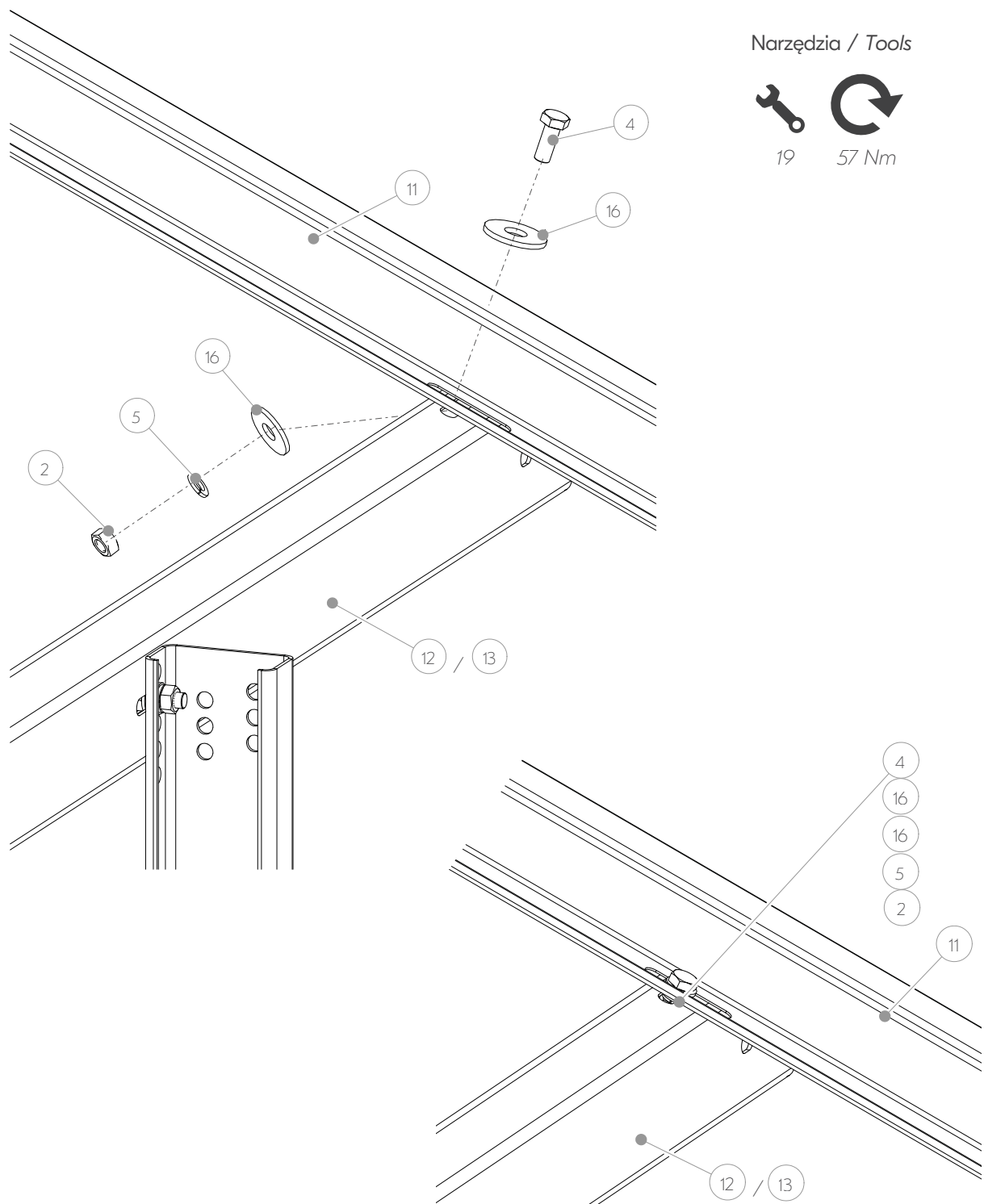
*Make the joining of the horizontal beams according to the documentation of the dedicated project.*



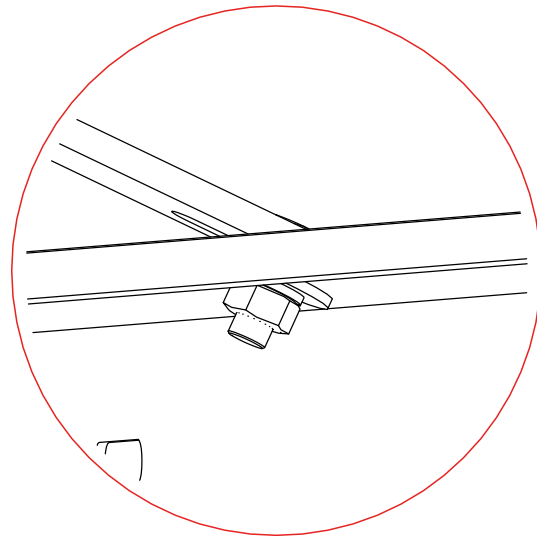
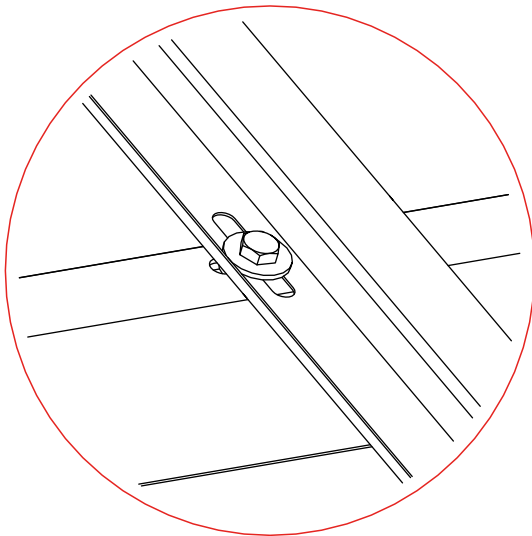
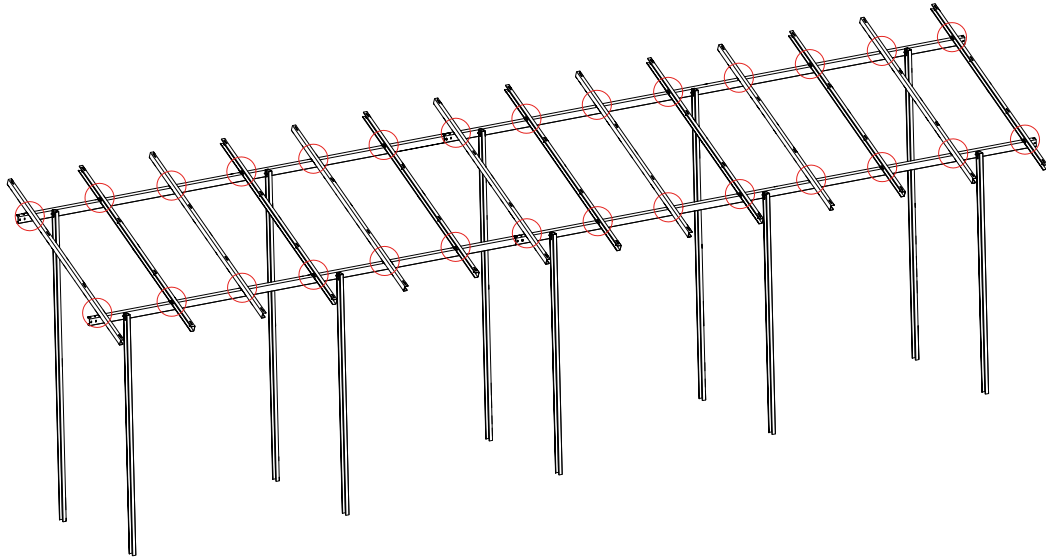
Zamontuj szyny skośne zgodnie z dokumentacją projektu dedykowanego.  
 Install the slanted beams according to the documentation of the dedicated project.



Każda szyna skośna musi być połączona z dwiema szynami wzdłużnymi (każda zamontowana na podporze przedniej i tylnej).  
 Each slanted beam must be connected with two horizontal beams (each mounting on the front support and rear).



Otwory w szynach wzdłużnych służą do regulacji pozycji szyn skośnych.  
Holes in the horizontal beams are used to adjust the position of the slanted beams.



Montaż niezgodny z dokumentacją projektu dedykowanego (pominięcie elementu montażowego) mają negatywny wpływ na konstrukcję i bezpieczeństwo jej użytkowania.  
*Assembly not according to the documentation of the dedicated project (omission of an assembly element) have a negative impact on the construction and safety of its use.*



Brak któregośkolwiek połączenia między szynami wzdłużnymi może negatywnie wpłynąć na sztywność konstrukcji.  
*The absence of any horizontal beam to sloping support may adversely affect the stability of the structure.*

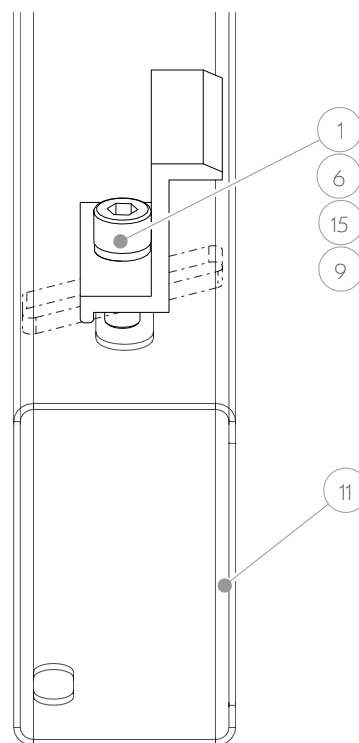
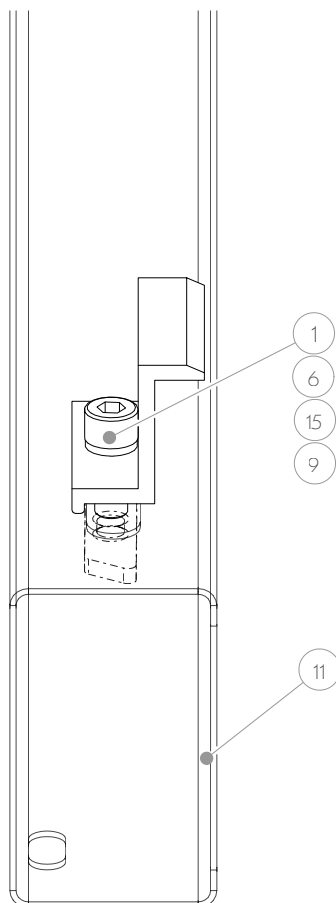
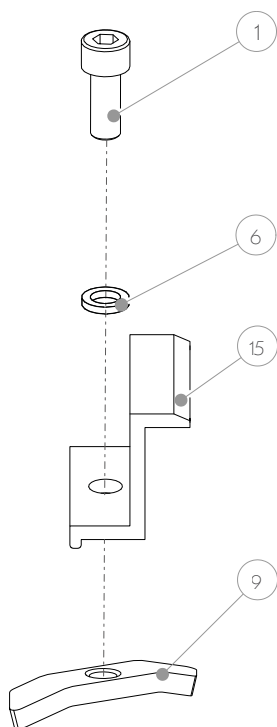
Powtórz czynność we wszystkich rzędach na całej konstrukcji.  
*Repeat the action in all rows on the entire structure.*

## Narzędzia / Tools

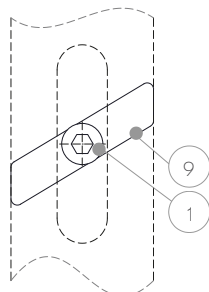


\* Moment dokręcenia według instrukcji modułu fotowoltaicznego, ale nie większy niż 17Nm.

The screw tightening torque according to PV module instructions, but not more than 17 Nm.

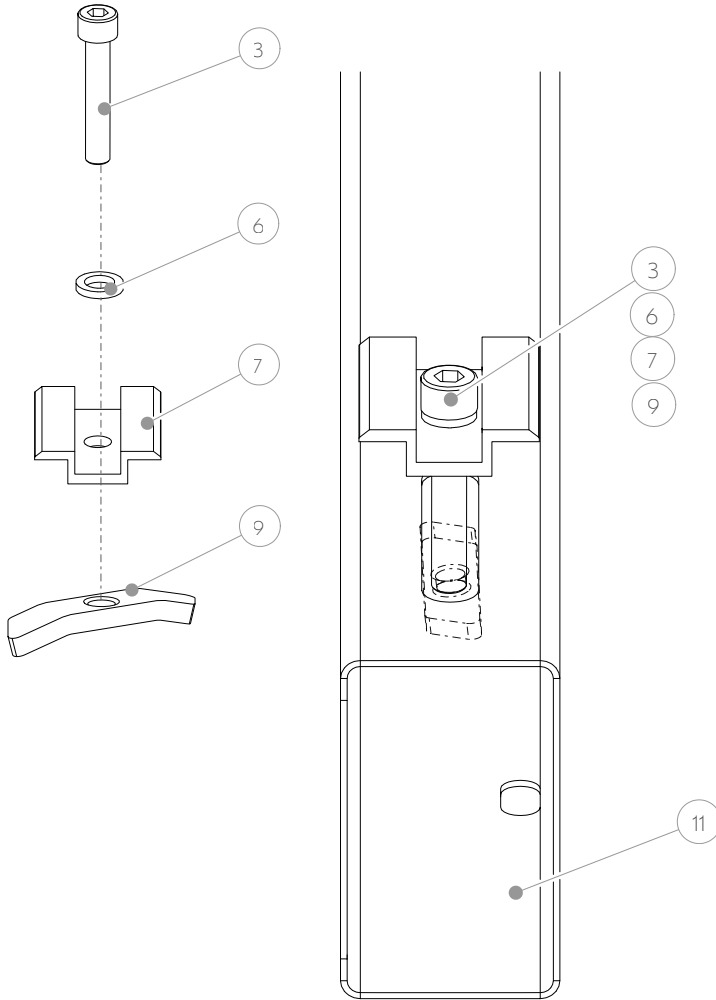


## Schemat łączenia / Joining scheme



Po przełożeniu elementu 9 przez faselkę, dokręć śrubę 1. Element 9 musi się zablokować w faselce - zmienić położenie na poprzeczne względem długości faselki.

After putting element 9 through the straight slot, tighten screw 1. The element 9 must lock into the straight slot - change position to transverse to the length of the straight slot.



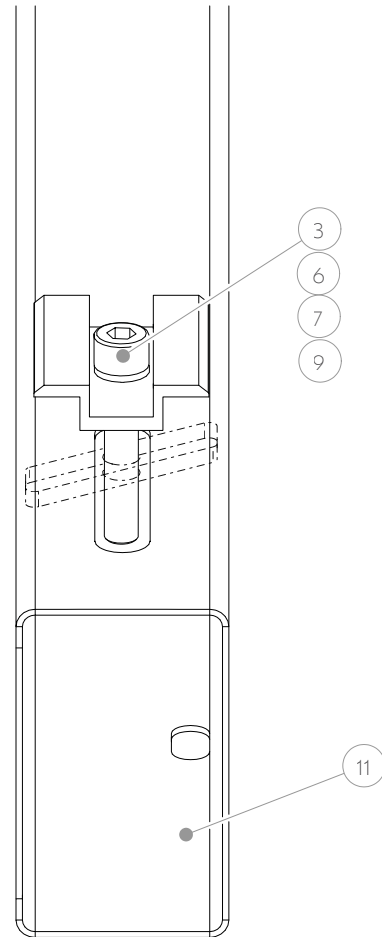
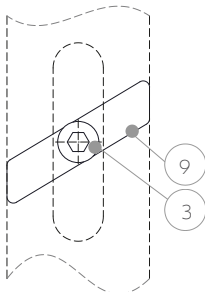
Narzędzia / Tools



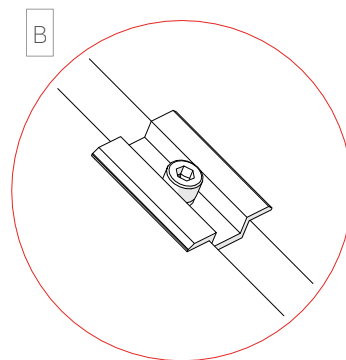
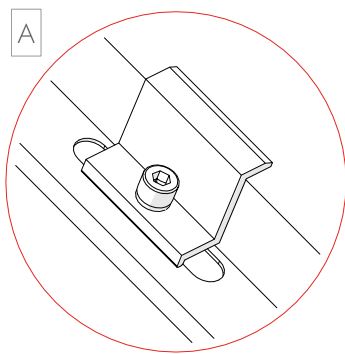
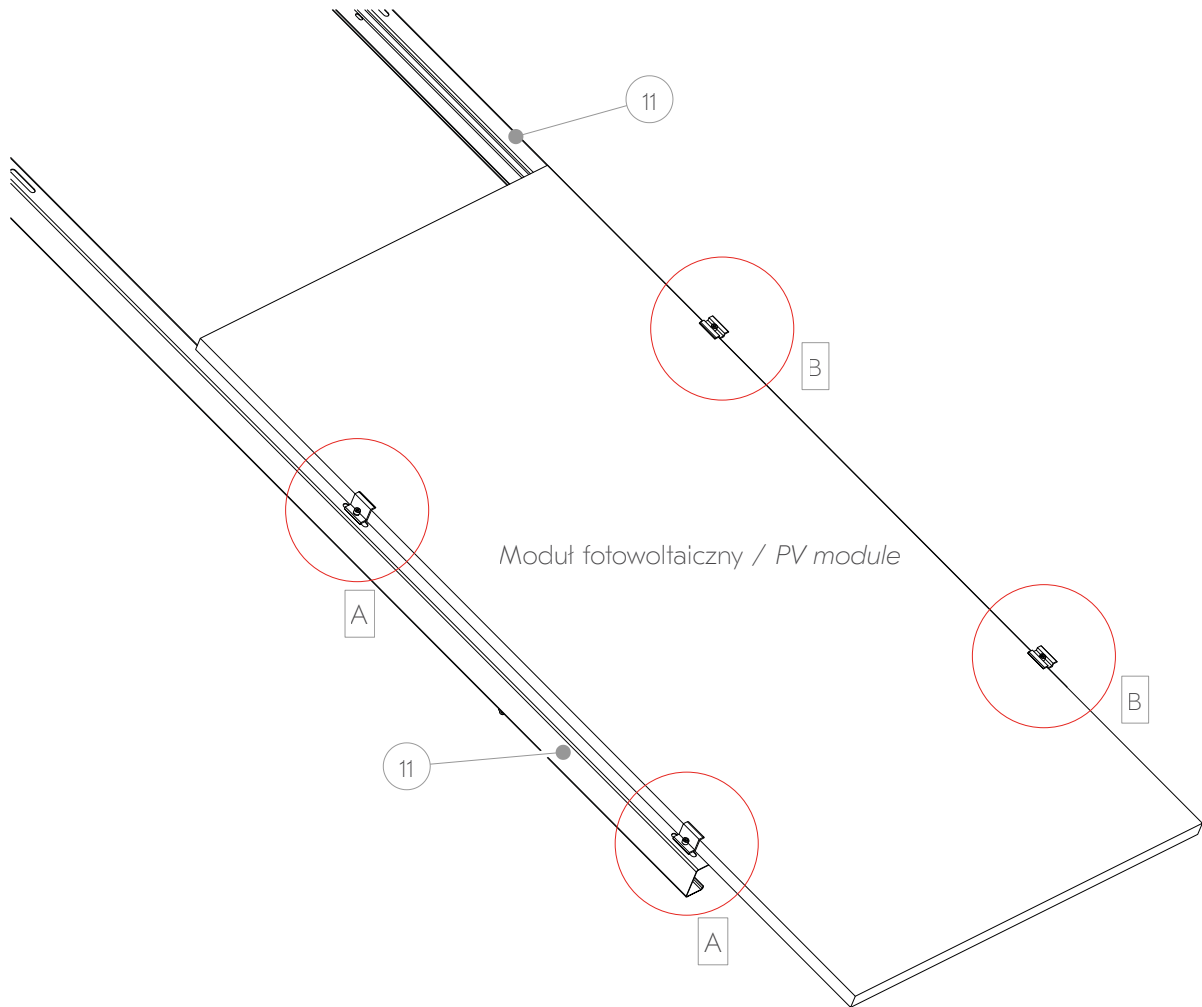
\* Moment dokręcenia według instrukcji modułu fotowoltaicznego, ale nie większy niż 17Nm.

The screw tightening torque according to PV module instructions, but not more than 17 Nm.

Schemat łączenia / Joining scheme

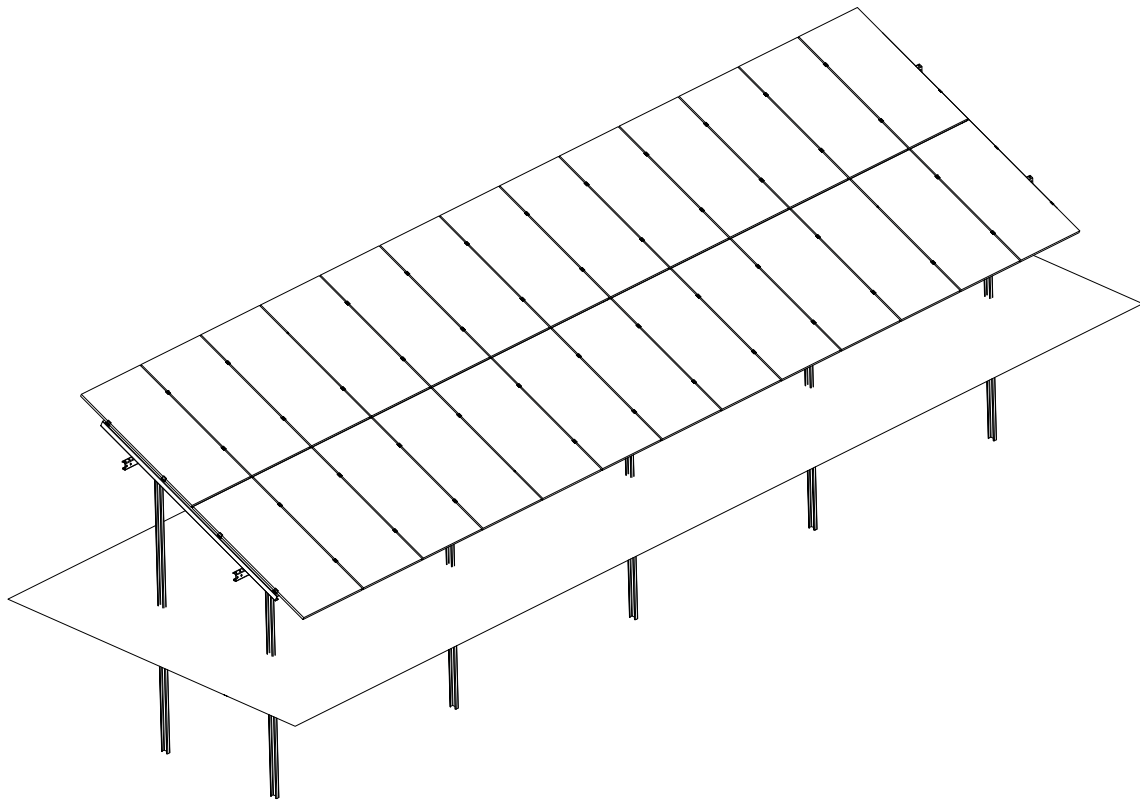


Po przełożeniu elementu 9 przez faszolkę, dokręć śrubę 3. Element 9 musi się zablokować w faszolce - zmienić położenie na poprzeczne względem długości faszolki.  
After putting element 9 through the straight slot, tighten screw 3. The element 9 must lock into the straight slot - change position to transverse to the length of the straight slot.



Każdy moduł fotowoltaiczny musi być zamontowany zgodnie z instrukcją montażu modułu.  
Each PV module must be installed in accordance with the module installation instructions.







---

Corab S.A. ul. Michała Kajki 4, 10-547 Olsztyn, REGON: 510519084, NIP: 7390207757 wpisana do Krajowego Rejestru Sądowego prowadzonego przez Sąd Rejonowy w Olsztynie, VIII Wydział Gospodarczy Krajowego Rejestru Sądowego pod numerem KRS: 0000950779. Kapitał zakładowy: 1.184.000,00 zł w pełni wpłacony.

*Corab S.A. ul. Michała Kajki 4, 10-547 Olsztyn, REGON: 510519084, NIP: 7390207757 entered in to the National Court Register managed by the District Court in Olsztyn, the 8th Commercial Division of the National Court Register under KRS number: 0000950779. Share capital: PLN 1,184,000.00 fully paid up.*

Corab S.A.  
ul. Michała Kajki 4,  
10-547 Olsztyn, Polska

NIP: 739-020-77-57  
REGON: 510519084

corab.pl  
en.corab.pl  
de.corab.pl